

Deactivatieformulier

| 1. PISTOLEN (enkelschots, semiautomatisch) | |
|--|---------|
| Type: | Pistool |
| Fabrikant/Merk: | FN |
| Model: | 1906 |
| Kaliber: | 6.35mm |
| Wapennummer: | |
| Vergunningnummer: | |

| Vuurwapen wordt aangeboden door: | |
|----------------------------------|--|
| Firma: | |
| Naam: | |
| Telefoonnummer: | |
| Adres: | |
| Erkenningsnummer: | |
| KVK-nummer: | |

Algemene opmerking vanuit de Controlerende Autoriteit:

- Dit document is gebaseerd op de Europese Verordening 2018/337 en is een leidraad die gevolgd dient te worden bij de uitvoering van het onklaar maken van vuurwapens. De Europese Verordening 2018/337 is te allen tijde leidend.
- Het vuurwapen dient onklaar en in losse onderdelen ter controle aangeboden te worden. Dit betekent dus alle wapenonderdelen die in dit deactivatieformulier worden benoemd. Ook eventuele inzetstukken dienen los aangeleverd te worden zodat deze op hardheid gecontroleerd kunnen worden.
- Alle maatregelen die ertoe leiden dat het wapen niet meer uit elkaar genomen kan worden dienen pas na akkoord van de Controlerende Autoriteit te worden uitgevoerd en verantwoord. Deze voorgeschreven bewerkingen dienen naderhand vastgelegd te worden in dit Deactivatieformulier.
- Het is niet noodzakelijk dat de voorgeschreven bewerkingen in de Europese Verordening 2018/337 volgens voorgestelde volgorde worden uitgevoerd.
- Bij eventuele vragen kunt u contact opnemen met de Controlerende Autoriteit via het e-mailadres: controlerende-autoriteit.politieuitrusting.fm@politie.nl

| Nr. | Uitvoering volgens Publicatie EU | Uitvoering | Opmerkingen CA |
|--|---|---|---|
| A1 | Door lassen of lijmen, of door middel van passende maatregelen met een gelijkwaardige mate van duurzaamheid voorkomen dat de essentiële onderdelen van vuurwapens kunnen worden gedemonteerd. | Beschrijving uitvoering van geplande bewerkingen: Door middel van lassen voorkomen dat essentiële onderdelen van het wapen kunnen worden gedemonteerd. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: Klik hier als u tekst wilt invoeren. |
| A2 | Hardheid van inzetstukken: De instantie die de onbruikbaarmaking uitvoert, moet ervoor zorgen dat de gebruikte pinnen, stoppen of staven een hardheid van ten minste 40 HRC hebben en dat het voor lassen gebruikte materiaal een permanente en doeltreffende hechting garandeert. | Hardheid van de toegepaste inzetstukken: Groter of gelijk aan 40 HRC | <input checked="" type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: 59 HRC |
| 1.1 | Loop: Een gleuf maken over de lengte van de loop met inbegrip van de kamer, indien aanwezig (breedte: > ½ kaliber; lengte: bij getrokken lopen driemaal de lengte van de kamer en bij gladde lopen tweemaal de lengte van de kamer). | Gleuf aangebracht over de lengte van de loop met in begrip van de volledige kamer: <input checked="" type="checkbox"/> Ja Gleuf maatvoering: Lengte: groter of gelijk aan 42 mm Breedte: groter of gelijk aan 3,18 mm | <input type="checkbox"/> Akkoord <input checked="" type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: Gemeten: 46.16x5.1mm Op basis van CIP norm is dit te kort. In het vervolg uitgaan van CIP norm bij de maatvoering kamer. |
| 1.2 <input checked="" type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen | Loop: Bij alle andere pistolen dan die met basculerende loop moet door weerszijden van de kamer een gat worden geboord, waarlangs een vast te lassen pin van gehard staal moet worden ingebracht (diameter: > ½ van de kamer, minimaal 4,5 mm). Dezelfde pin kan worden gebruikt om de loop aan het mechanisme te bevestigen. Zo niet moet een stop ter grootte van de huls in de kamer worden ingebracht en vastgelast. | Gat geboord door weerszijden van de kamer, waarlangs een pin van gehard staal is ingebracht: <input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Bovenstaande bewerking kan niet worden uitgevoerd daarom is een stop ter grootte van de huls in de kamer ingebracht en vastgelast. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: Er dienen duidelijke foto's aangeleverd te worden waarop te zien is dat door weerszijde van de kamer gaten zijn geboord en een pin van gehard staal is ingebracht. |



| | | | |
|--|---|--|---|
| 1.3 | Loop: De toevoergeleider verwijderen, indien aanwezig. | Toevoergeleider verwijderd: <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: n.v.t. |
| 1.4 <input checked="" type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen | Loop: De loop moet voorgoed aan het vuurwapen worden bevestigd door lassen of lijmen, of door middel van passende maatregelen met een gelijkwaardige mate van duurzaamheid. De in bewerking 1.2 gebruikte pin kan daarvoor worden gebruikt. | Bewerkingskeuze: <input checked="" type="checkbox"/> Lassen <input type="checkbox"/> Lijmen <input type="checkbox"/> Pin van bewerking 1.2 is gebruikt <input type="checkbox"/> Passende maatregelen Klik hier als u tekst wilt invoeren. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: Loop moet gelast worden aan het vuurwapen. |
| 1.5 <input type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen | Loop: Voor verwisselbare lopen die niet in een pistool zijn gemonteerd, de bewerkingen 1.1 tot en met 1.4 en bewerking 1.19 uitvoeren naargelang het geval. Daarnaast moet er door snijden, lassen of lijmen, of door middel van passende maatregelen met een gelijkwaardige mate van duurzaamheid voor worden gezorgd dat de lopen nooit meer op een vuurwapen kunnen worden gemonteerd. | Wisselloop aanwezig: <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nee Bewerkingskeuze: <input type="checkbox"/> Pin <input type="checkbox"/> Stop Bewerkingskeuze: <input type="checkbox"/> Snijden <input type="checkbox"/> Lassen <input type="checkbox"/> Lijmen <input type="checkbox"/> Passende maatregel: Klik hier als u tekst wilt invoeren. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: n.v.t. |
| 1.6 | Afsluiterblok, grendelkop: De slagpin verwijderen of verkorten. | Wapen bevat: <input type="checkbox"/> Afsluiterblok <input type="checkbox"/> Grendelkop Slagpin: <input type="checkbox"/> Verwijderd <input type="checkbox"/> Verkort | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: n.v.t. |

| | | | |
|------|--|---|--|
| 1.7 | Afsluiterblok, grendelkop: Het afsluitervlak verspanend bewerken of verwijderen met een hoek tussen 45 en 75 graden, gemeten vanuit de hoek van het oorspronkelijke vlak. Het materiaal moet langs het hele afsluitervlak worden verwijderd. Alle vergrendelingsnokken moeten worden verwijderd of aanzienlijk worden verzwakt. | Afsluitervlak aangepast: <input type="checkbox"/> Ja Vergrendelingsnokken verwijderd: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t. Vergrendelingsnokken verzwakt: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nee <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: n.v.t. |
| 1.8 | Afsluiterblok, grendelkop: Het slagpingat dichtlassen. | Slagpingat dichtgelast: <input type="checkbox"/> Ja | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: n.v.t. |
| 1.9 | Slede: Het afsluitervlak verspanend bewerken of verwijderen met een hoek tussen 45 en 75 graden, gemeten vanuit de hoek van het oorspronkelijke vlak. Het materiaal moet langs het hele oppervlak worden verwijderd. | Afsluitervlak bewerkt: <input checked="" type="checkbox"/> Ja | <input checked="" type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: Klik hier als u tekst wilt invoeren. |
| 1.10 | Slede: De slagpin verwijderen. | Slagpin verwijderd: <input checked="" type="checkbox"/> Ja | <input checked="" type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: Klik hier als u tekst wilt invoeren. |
| 1.11 | Slede: De vergrendelingsnokken in de slede verwijderen. | Vergrendelingsnokken verwijderd: <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: n.v.t. |

| | | | |
|--|--|--|--|
| 1.12 | Slede: Indien van toepassing, de binnenzijde van de vergrendelende rand van de uitwerpopening in de slede verspanend bewerken tot een hoek van 45 tot 75 graden. | Vergrendelende rand bewerkt: <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: n.v.t. |
| 1.13 <input type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen | Slede: Als het afsluiterblok van het sledehuis kan worden genomen, moet het onbruikbaar gemaakte afsluiterblok voorgoed aan het sledehuis worden bevestigd. | Afsluiterblok bevestigd d.m.v.: <input type="checkbox"/> Lassen <input type="checkbox"/> Lijmen <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t. <input type="checkbox"/> Andere maatregel: Klik hier als u tekst wilt invoeren. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: n.v.t. |
| 1.14 | Frame- of kastgroep: Toevoergeleider verwijderen, indien aanwezig. | Toevoergeleider verwijderd: <input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> N.v.t. | <input checked="" type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: Klik hier als u tekst wilt invoeren. |
| 1.15 | Frame- of kastgroep: Ten minste 2/3 van de slederails aan weerszijden van de kast verspanend verwijderen. | Slederails verwijderd: <input checked="" type="checkbox"/> Ja | <input checked="" type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: (eis 46.3 mm) Gemeten: - 54.6 mm - 53.2 mm |
| 1.16 <input type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen | Trekkermechanisme: De fysieke bedieningsverbinding tussen het trekkerblad en de hamer, slagpin of tuimelaar vernietigen. Het trekkermechanisme waar van toepassing aaneenlassen binnen de ontvanger/kastgroep. Kan het trekkermechanisme niet worden aaneengelast, verwijder het dan en vul de ruimte met lasmateriaal of epoxyhars. | Bedieningsverbinding vernietigd: <input checked="" type="checkbox"/> Ja Trekkermechanisme (inclusief trekker): <input checked="" type="checkbox"/> Gelast <input type="checkbox"/> Verwijderd Ruimte gevuld d.m.v.: <input type="checkbox"/> Lassen <input type="checkbox"/> Epoxyhars <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t. | <input type="checkbox"/> Akkoord <input checked="" type="checkbox"/> Niet akkoord Toelichting: De fysieke bedieningsverbinding is niet vernietigd. Advies: Bovenkant trekkervork volledig wegslijpen. |

| | | | |
|---|---|---|--|
| <p>1.17</p> <p><input type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen</p> | <p>Trekkermechanisme: Het trekkermechanisme en/of de trekkerbehuizing moet aan de kast- of framegroep worden vastgelast (in geval van een stalen framegroep) of met hittebestendige lijm aan de kast- of framegroep worden vastgelijmd (in geval van een framegroep van licht metaal of polymeer).</p> | <p>Trekkermechanisme (inclusief trekker):</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Gelast <input type="checkbox"/> Verlijmd</p> | <p><input checked="" type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord</p> <p>Toelichting: Klik hier als u tekst wilt invoeren.</p> |
| <p>1.18</p> | <p>Automatisch systeem: De gaszuiger, de gasbuis en de gasaftapopening vernietigen door snijden of lassen.</p> | <p><input checked="" type="checkbox"/> Voorgeschreven bewerkingen niet van toepassing</p> <p>Gaszuiger vernietigd d.m.v.:</p> <p><input type="checkbox"/> Snijden <input type="checkbox"/> Lassen <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Gasbuis vernietigd d.m.v.:</p> <p><input type="checkbox"/> Snijden <input type="checkbox"/> Lassen <input type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Gasaftapopening vernietigd d.m.v.:</p> <p><input type="checkbox"/> Snijden <input type="checkbox"/> Lassen</p> | <p><input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord</p> <p>Toelichting: n.v.t.</p> |
| <p>1.19</p> <p><input type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen</p> | <p>Automatisch systeem: Bij afwezigheid van de gaszuiger de gasbuis verwijderen. Indien de loop als gaszuiger wordt gebruikt, de onbruikbaar gemaakte loop aan de behuizing vastlassen. Wanneer de loop van een gasuitlaat is voorzien, moet de gasuitlaat worden dichtgelast.</p> | <p><input checked="" type="checkbox"/> Voorgeschreven bewerkingen niet van toepassing</p> <p>Gasbuis verwijderd:</p> <p><input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Loop aan behuizing gelast:</p> <p><input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t.</p> <p>Gasuitlaat gelast:</p> <p><input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t.</p> | <p><input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord</p> <p>Toelichting: n.v.t.</p> |

| | | | |
|--|--|---|--|
| <p>1.20</p> <p><input type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen</p> | <p>Magazijnen: Het magazijn puntsgewijs vastlassen of passende maatregelen met een gelijkwaardig niveau van duurzaamheid treffen, al naargelang het soort wapen en materiaal, om te voorkomen dat het magazijn kan worden verwijderd.</p> | <p>Magazijn gelast:</p> <p><input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> N.v.t. <input type="checkbox"/> Passende maatregel: Klik hier als u tekst wilt invoeren.</p> | <p><input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord</p> <p>Toelichting: n.v.t.</p> |
| <p>1.21</p> <p><input type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen</p> | <p>Magazijnen: Als het magazijn ontbreekt, op de plaats van het magazijn laspunten aanbrengen of passende maatregelen treffen of een grendel plaatsen om voorgoed te voorkomen dat een magazijn wordt ingeschoven.</p> | <p>Bewerking:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Laspunten aangebracht <input type="checkbox"/> Grendel (blokkering) geplaatst <input type="checkbox"/> Passende maatregel: Klik hier als u tekst wilt invoeren.</p> | <p><input type="checkbox"/> Akkoord <input checked="" type="checkbox"/> Niet akkoord</p> <p>Toelichting: Laspunten zijn te hoog aangebracht. Dit voorkomt dus niet voorgoed dat een magazijn kan worden ingeschoven.</p> |
| <p>1.22</p> <p><input type="checkbox"/> Bewerking wordt uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen</p> | <p>Geluiddemper: Indien de geluiddemper deel uitmaakt van het wapen, voorgoed voorkomen dat deze van de loop kan worden verwijderd, door een pin van gehard staal in te brengen, door de geluiddemper vast te lassen of te lijmen, of door passende maatregelen met een gelijkwaardig niveau van duurzaamheid te treffen.</p> | <p>Geluiddemper onderdeel van het wapen:</p> <p><input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nee</p> <p>Bewerkingskeuze:</p> <p><input type="checkbox"/> Lassen <input type="checkbox"/> Lijmen <input type="checkbox"/> Pin vast gelast <input type="checkbox"/> Passende maatregel: Klik hier als u tekst wilt invoeren.</p> | <p><input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord</p> <p>Toelichting: n.v.t.</p> |
| <p>1.23</p> | <p>Geluiddemper: Waar mogelijk alle inwendige delen van de geluiddemper en de bevestigingspunten ervan verwijderen, zodat alleen een buis overblijft. Door de behuizing en tot in de expansiekamer gaten boren met een diameter die groter is dan het kaliber van het vuurwapen, op een interval in de lengte van 3 cm (korte vuurwapens) of 5 cm (lange vuurwapens). Of anders door de behuizing en tot in de expansiekamer een minstens 6 mm brede gleuf in de lengte snijden van het achtereinde tot het vooreinde.</p> | <p>Inwendige delen verwijderd:</p> <p><input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nee</p> <p>Boring-Ø: Klik hier als u tekst wilt invoeren.</p> <p>Aantal geboorde gaten: Klik hier als u tekst wilt invoeren.</p> <p>Lengtesleuf: Klik hier als u tekst wilt invoeren.</p> <p>Afmeting:</p> | <p><input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord</p> <p>Toelichting: n.v.t.</p> |

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|
| | | Klik hier als u tekst wilt invoeren. | |
|--|--|--------------------------------------|--|

Geef hieronder aan welke voorgeschreven bewerkingen uit de Europese Verordening 2018/337 zijn nog niet uitgevoerd en worden uitgevoerd tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen. Geef daarbij ook aan welke bewerkingen je voornemens bent om uit te voeren.

- 1.2 Pin
- 1.4 Lassen
- 1.5 Kies een item. en Kies een item.
- 1.13 Kies een item.
- 1.16 Lassen
- 1.17 Gelast
- 1.19 Klik hier als u tekst wilt invoeren.
- 1.20 Kies een item.
- 1.21 Laspunt aangebracht
- 1.22 Kies een item.

De voorgeschreven bewerkingen die niet zijn uitgevoerd dienen alsnog uitgevoerd te worden tijdens het definitief sluiten van het vuurwapen. De bewerkingen die worden uitgevoerd tijdens het sluiten dienen naderhand vastgelegd te worden in dit deactivatieformulier.

Eventuele opmerkingen:

1.7 t/m 1.8

De hier genoemde bewerkingen zijn niet van toepassing op dit model wapen. Er is geen sprake van een afsluiterblok.

Onderteken (pas na definitief sluiten) voor correcte uitvoering werkzaamheden volgens Europese Verordening 2018/337

Plaats: [Klik hier als u tekst wilt invoeren.](#)

Datum: [Klik hier als u tekst wilt invoeren.](#)

Handtekening erkenninghouder & firmastempel (optioneel): [Klik hier als u tekst wilt invoeren.](#)

In te vullen door de CA

| | |
|---|---|
| Type: | Pistool |
| Fabrikant/Merk: | FN |
| Model: | 1906 |
| Wapennummer: | ██████ |
| Naam controleur CA: | ██████████ |
| Datum controle: | 18-05-2020 |
| Resultaat keuring: | <input type="checkbox"/> Akkoord <input checked="" type="checkbox"/> Niet akkoord bevonden op onderstaande punten: |
| <p>Eventuele opmerkingen:</p> <p>1.1: 46.16x5.1mm Op basis van CIP norm is dit te kort. In het vervolg uitgaan van CIP norm bij de maatvoering kamer.</p> <p>1.16: De fysieke bedieningsverbinding is niet vernietigd. Advies: Bovenkant trekkervork volledig wegslijpen.</p> <p>1.21: Laspunten zijn te hoog ingebracht. Dit zorgt ervoor dat alsnog een magazijn kan worden ingebracht.</p> | |
| <p>Plaats: Apeldoorn Datum: 18-05-2020 Handtekening controleur CA: Edwin Kool</p> | |
| Controle definitief sluiten | |
| Naam controleur CA: | Klik hier als u tekst wilt invoeren. |
| Datum controle: | Klik hier als u tekst wilt invoeren. |
| Resultaat keuring: | <input type="checkbox"/> Akkoord <input type="checkbox"/> Niet akkoord bevonden op onderstaande punten: |
| Plaats: Klik hier als u tekst wilt invoeren. | |



Datum: Klik hier als u tekst wilt invoeren.

Handtekening controleur CA: Klik hier als u tekst wilt invoeren.